

BI HYDRO ENDURA

PEZZI 3D IN CERA

Completamente controllabile da touch screen, dà la possibilità di produrre giornalmente circa **480 pezzi vuoti in 3D**, di piccole e medie dimensioni con una qualsiasi **cera standard**, grazie al serbatoio in metallo diviso in due parti: uno dedicato alla cera ed uno all'**idroresina**.

L'iniettore BI HYDRO ENDURA è caratterizzato da **due postazioni indipendenti** non espandibili, dai **due serbatoi di fusione per l'utilizzo contemporaneo di due tipi di cere**, dalla costanza del peso dei pezzi nel tempo e da **due touch screen industriali** che ne sono l'unità di comando.

Coniuga un design aggressivo ad una linea essenziale, che caratterizza ed esalta la sua resistenza e robustezza, in una macchina dal tratto snello a due postazioni di lavoro.

Elettronica ridotta al minimo, interfaccia con touch screen industriale, superfici in alluminio ed acciaio inox verniciate a polvere e facilità di manutenzione lo rendono particolarmente affidabile ed adatto anche agli ambienti più difficili.

Nasce equipaggiato in entrambe le postazioni con vacuostati per il controllo del vuoto nello stampo, lettori di memoria RFID, siringhe di iniezione da 8cmc con regolazione finale della temperatura e pinze autocentranti con piattelli da 120x90mm.

SPECIFICHE TECNICHE



Stampi
Min 50x30x12 mm
Max 120x90x47 mm



Macchina
56 kg
90x38x53 cm



Scatola
87 kg
123x50x70 cm

OPTIONAL COMPATIBILI



Pinze big
135x135 cm
140x180 cm
160x180 cm



Piattelli
120x120 cm
120x130 cm



Siringa da 32 cmc



Doppia pompa



Touch Screen 7"

CARATTERISTICHE & COMPONENTI



PURE ITALIAN
TECNOLOGY



5 ANNI DI
GARANZIA



DOPPIA
POSTAZIONE
DI LAVORO



HIGH
PRODUCTION



MODELLI
PERSONALIZZABILI



PINZE
INTERCAMBIABILI



STAMPI DI
DIMENSIONI
DIVERSE



PINZE
BIG



RFID
MICROCHIPS



TOUCHSCREEN
A COLORI



VACUOSTATO
DIGITALE



ENDURANCE



PEZZI IN CERA
VUOTI 3D



DOUBLE
TANK



PROCESSO
HYDRORESINA