



BI HYDRO ENDURA

PEZZI 3D IN CERA



Completamente controllabile da touch screen, dà la possibilità di produrre giornalmente circa **480 pezzi vuoti in 3D**, di piccole e medie dimensioni con una qualsiasi **cera standard**, grazie al serbatoio in metallo diviso in due parti: uno dedicato alla cera ed uno all'**idroresina**.

SPECIFICHE TECNICHE



Stampi
Min 50x30x12 mm
Max 120x90x47 mm



Macchina
56 kg
90x38x53 cm



Scatola
87 kg
123x50x70 cm

L'iniettore BI HYDRO ENDURA è caratterizzato da **due postazioni indipendenti** non espandibili, dai **due serbatoi di fusione per l'utilizzo contemporaneo di due tipi di cere**, dalla costanza del peso dei pezzi nel tempo e da **due touch screen industriali** che ne sono l'unità di comando.

Coniuga un design aggressivo ad una linea essenziale, che caratterizza ed esalta la sua resistenza e robustezza, in una macchina dal tratto snello a due postazioni di lavoro.

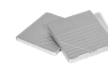
Elettronica ridotta al minimo, interfaccia con touch screen industriale, superfici in alluminio ed acciaio inox verniciate a polvere e facilità di manutenzione lo rendono particolarmente affidabile ed adatto anche agli ambienti più difficili.

Nasce equipaggiato in entrambe le postazioni con vacuostati per il controllo del vuoto nello stampo, lettori di memoria RFID, siringhe di iniezione da 8cmc con regolazione finale della temperatura e pinze autocentranti con piattelli da 120x90mm.

OPTIONAL COMPATIBILI



Pinze big
135x135 cm
140x180 cm
160x180 cm



Piattelli
120x120 cm
120x130 cm



Siringa da 32 cmc



Doppia pompa



Touch Screen 7"

CARATTERISTICHE & COMPONENTI



PURE ITALIAN TECHNOLOGY



5 ANNI DI GARANZIA



DOPPIA POSTAZIONE DI LAVORO



HIGH PRODUCTION



MODELLI PERSONALIZZABILI



PINZE INTERCAMBIABILI



STAMPI DI DIMENSIONI DIVERSE



PINZE BIG



RFID MICROCHIPS



TOUCHSCREEN A COLORI



VACUOSTATO DIGITALE



ENDURANCE



PEZZI IN CERA VUOTI 3D



DOUBLE TANK



PROCESSO HYDRORESINA