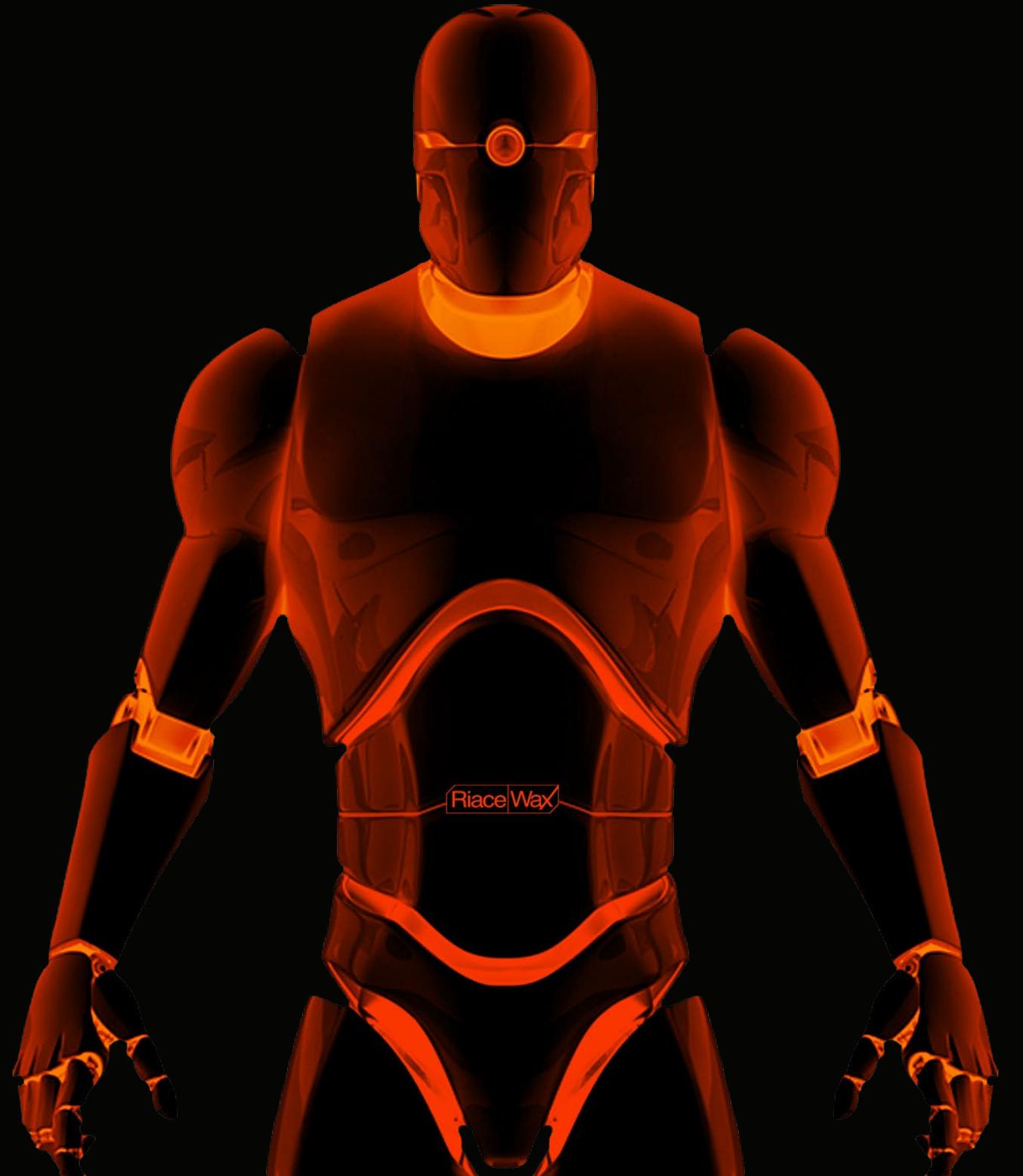


Riace Wax

WAX INJECTOR TECHNOLOGY



NO
STOPPING
INNOVATION



2005

IDEA

Giovanni Lejkowski has the intuition about a new concept of wax injector and files the patent.

Giovanni Lejkowski ha l'intuizione su un nuovo concetto di iniettore di cera e deposita il brevetto.

2006

FIRST EXHIBITION

In the January edition of T-Gold Vicenza the first prototype is presented. There will be a year of development and tests on ten machines installed.

Nell'edizione di gennaio di T-Gold Vicenza viene presentato il primo prototipo. Ne seguirà un anno di industrializzazione e test su dieci macchine installate.

2007

RIACETECH'S BIRTH

Giovanni Lejkowski establishes Riacetech in a small laboratory of 120 square meters. The adventure begins!

Giovanni Lejkowski fonda Riacetech in un piccolo laboratorio di 120 mq. Comincia l'avventura!

2011

COMPANY GETS STRUCTURED

The international demand requires more production space. The headquarters are expanded to 350mq, 150 of which are dedicated to the technical service offices.

La richiesta internazionale richiede maggiori spazi produttivi, la sede viene ampliata a 350 mq, di cui 150 dedicati agli uffici per i servizi tecnici.

2012

WAXES PRODUCTION

The R&D leads to the creation of new waxes and a new innovative extrusion production system. A new building dedicated is opened.

La R&D porta alla formulazione di nuove cere e ad un nuovo sistema innovativo di produzione per estrusione. Viene aperto un nuovo stabilimento dedicato.

2013

RIACETHAI'S BIRTH

Giovanni Lejkowski designs a new Hub in Bangkok: the new RiaceThai will guarantee the post-sales technical service to the entire Asian region.

Giovanni Lejkowski progetta un nuovo Hub a Bangkok: la nuova RiaceThai garantirà il servizio tecnico post vendita a tutta la regione asiatica.

2014

BELT & INDSTRY 4.0

Within the Intuitive line, the Belt model is introduced. Together with the functionality of Industry 4.0, it brings the production to a completely automated system.

All'interno della linea Intuitive arriva il modello Belt che con le funzionalità dell'Industria 4.0 porta la produzione verso un sistema completamente automatizzato.

2016

LEAN PRODUCTION

The training courses in Japan lead to the introduction of the lean production systems based on TPS (Toyota Production System) for a rapid and dynamic response to the market demands.

Corsi di formazione in Giappone portano all'introduzione di sistemi produttivi Lean (produzione snella) basati sul TPS (Toyota Production System) per una risposta rapida e dinamica delle richieste del mercato.

2017

A NEW EXPANSION

The new headquarters are inaugurated of 1,000 mq, 400 of which are reserved for research and development and after-sales services. Customer service is provided by 3 people dedicated.

Viene inaugurata la nuova sede di 1.000 mq, 400 dei quali riservati a ricerca e sviluppo e ai servizi post vendita. L'assistenza clienti si allarga a 3 persone dedicate.

2019

ENDURA & TOWER SYSTEM

It is time for the second generation of the Epigonos Endura line. A new aggressive design is chosen for a sturdy, reliable machine with essential features. The Tower System with a vertical loader is created, which optimizes the automatic process.

Si apre la seconda generazione anche per la linea Epigonos Endura; un nuovo design aggressivo ed essenziale per una macchina robusta e affidabile. Nasce la Tower System con caricatore verticale, che ottimizza il processo automatico.

2020

INTERFACES ENHANCED

Both interfaces are enhanced: the Endura line, which has a new 7" Touch Screen with additional features. The Intuitive line tablet becomes an integral part of the machine and makes it even more reliable thanks to the elimination of the Wi-Fi router.

L'interfaccia della linea Endura viene rinnovata con un Touch Screen da 7" con funzionalità aggiuntive. Il tablet della linea Intuitive diventa parte integrante macchina e grazie all'eliminazione del router Wi-Fi migliora l'affidabilità.

2022

NUOVO TITOLO

Both interfaces are enhanced: the Endura line, which has a new 7" Touch Screen with additional features. The Intuitive line tablet becomes an integral part of the machine and makes it even more

L'interfaccia della linea Endura viene rinnovata con un Touch Screen da 7" con funzionalità aggiuntive. Il tablet della linea Intuitive diventa parte integrante macchina e g



RIACE REST MANAGER 4.0

For your industry 4.0 Riacetech has developed the Riace Rest Manager software; a platform that allows to interconnect the machines to the corporate network, agreeing to interact with them remotely to manage recipes and backups, monitor their efficiency, create production orders and check their progress.

In particular, it will be possible to import all the recipes and production orders contained in the tablets into the PC, modify them, and send them back to one or more system injectors, always keeping the state of the machines and their productivity under control.

All this will be possible through our simple Web interface or by requesting our API to integrate this service with its own management software.

Per la tua industria 4.0 Riacetech ha sviluppato il software Riace Rest Manager; una piattaforma che consente di interconnettere le proprie macchine alla rete aziendale, permettendo di interagire con esse da remoto per gestire ricette e backup, monitorarne lo stato di efficienza, creare ordini di produzione e controllarne l'avanzamento.

In particolare, si potranno importare sul pc tutte le ricette e gli ordini di produzione contenuti nei tablet, modificarli, e rimandarli ad uno o più iniettori del sistema, tenendo sempre sotto controllo lo stato delle macchine e la loro produttività.

Tutto questo sarà possibile tramite la nostra semplice interfaccia Web o richiedendo le nostre API per integrare questo servizio al proprio gestionale aziendale.

RIACEWAX FEATURES



01

TRANSPARENT TANK

Possibility of seeing the melting state of the wax

SERBATOIO TRASPARENTE

Possibilità di visualizzare lo stato di scioglimento della cera

02

UNDER VACUUM

Always under vacuum (it removes micro bubbles and it dries)

SOTTOVUOTO

Sempre sottovuoto, elimina micro bolle e umidità.

03

AUTO CENTERING CLAMP

For molds which have different thicknesses, more sensitive, delicate, for a total constancy of weight (no support has required)

PINZA AUTOCENTRANTE

Per stampi di spessore diverso, più sensibile, delicata, per una totale costanza del peso (non necessita di supporti)

04

RFID READER

It reads and write the parameters saved on the mold

LETTORE MEMORIA RFID

Legge e scrive i parametri archiviati sullo stampo.

05

INDUSTRIAL PC**PC INDUSTRIALE**

06

VACUUM METER

It shows the vacuum level in the mold (the injection starts when the vacuum is at maximum)

VACUOSTATO

Mostra l'andamento del vuoto (l'iniezione avviene al raggiungimento del vuoto massimo)

MONO INTUITIVE

moulds
Min 50 x 30 x 12 mm
Max 120 x 90 x 47 mm

machine
40 kg
60 x 38 x 53 cm

box
69 kg
83 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135 x 135 cm 140 x 180 cm 160 x 180 cm	plates 120 x 120 cm 120 x 130 cm	syringe 32 cmc
------------------------------------------------------------	----------------------------------------	----------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



IPC 10" included
IPC 10" incluso

BI INTUITIVE

moulds
Min 50 x 30 x 12 mm
Max 120 x 90 x 47 mm

machine
58 kg
90 x 38 x 53 cm

box
90 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135x135 cm 140x180 cm 160x180 cm	plates 120x120 cm 120x130 cm	syringe 32 cmc double steel tank double pump
------------------------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------------------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



IPC 10" included
IPC 10" incluso

MONO MAXI INTUITIVE

moulds
Min 50 x 30 x 12 mm
Max 250 x 155 x 80 mm

machine
54 kg
81 x 38 x 53 cm

box
85 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135x135 cm 140x180 cm 160x180 cm	maxi clamps 185 x 155 cm 250 x 155 cm 330 x 180 cm
------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



IPC 10" included
IPC 10" incluso

BI MAXI INTUITIVE

moulds
Min 50 x 30 x 12 mm
Max 250 x 155 x 80 mm

machine
40 kg
60 x 38 x 53 cm

box
69 kg
83 x 50 x 70 cm

optionals

clamps 135 x 135 cm 140 x 180 cm 160 x 180 cm	plates 120 x 120 cm 120 x 130 cm	syringe 32 cmc double steel tank double pump
--------------------------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



IPC 10" included
IPC 10" incluso

BELT SYSTEM INTUITIVE



box 1 73 kg, 83x50x70 cm
box 2 64 kg, 102x92x48 cm

optional
mould discharge chute



features



IPC 10" included
IPC 10" incluso



vacuum chart
grafico del vuoto



italian technology
tecnologia italiana



different size
of moulds



RFID microchips
RFID microchip



horizontal loading
caricamento
orizzontale



automatic machine
macchina automatica

BI BELT INTUITIVE



moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 120 x 90 x 47 mm

machine
130 kg
223 x 72 x 53 cm

box 1 100 kg, 123 x 50 x 70 cm
box 2 64 kg, 102 x 92 x 48 cm
box 3 64 kg, 102 x 92 x 48 cm

optionals
mould discharge chute
double pump



features



IPC 10" included
IPC 10" incluso



vacuum chart
grafico del vuoto



italian technology
tecnologia italiana



different size
of moulds



RFID microchips
RFID microchip



horizontal loading
caricamento
orizzontale



automatic machine
macchina automatica

BI HYDRO INTUITIVE

moulds
Min 50 x 30 x 12 mm
Max 120 x 90 x 47 mm

machine
58 kg
90 x 38 x 53 cm

box
90 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps
135x135 cm
140x180 cm
160x180 cm

plates
120 x 120 cm
120 x 130 cm

syringe 32 cmc
double pump



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



IPC 10" included
IPC 10" incluso



THE NEW 3D GENERATION HOLLOW WAX PIECES



Sensitive to all market requests, Riacetech has developed a wax injection process based on hydro soluble support. It will be possible to realize 3D filigreed and hollow objects using normal wax and soluble material.

Main advantages compared to the Prototype technique:

- Inexpensive for big productions (the cost of the Hydroresin is 5 times lower);
- Final wax piece without melting resin's problems;
- Number of wax pieces daily produced highly exceeding the one produced by prototyping;
- Dissolving Hydroresin into warm water without using any acid;
- Completely no-toxic;
- Using one of our standard injectors (no adding cost for special machinery).

LA NUOVA GENERAZIONE 3D PEZZI VUOTI IN CERA

Sensibile alle richieste del mercato Riacetech ha sviluppato un processo di iniezione cera su supporto idrosolubile. Si potranno realizzare oggetti 3D filigranati e vuoti al loro interno utilizzando normale cera ed materiale idrosolubile.

Principali vantaggi rispetto alla tecnologia con prototipizzazione:

- Economica per grosse produzioni (il costo dell'Hydroresina è 5 volte inferiore);
- Pezzo finale in cera evitando i problemi della fusione delle resine;
- Numero pezzi giornalieri producibili ben al di sopra di qualsiasi prototipizzatrice;
- Hydroresina scioglibile in acqua temperatura ambiente senza usare alcun acido
- Completa atossicità;
- Utilizzo di uno dei nostri iniettori standard (nessun costo per macchine speciali).



MONO ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 120 x 90 x 47 mm

machine
38 kg
60 x 38 x 53 cm

box
67 kg
83 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135x135 cm 140x180 cm 160x180 cm	plates 120 x 120 cm 120 x 130 cm	syringe 32cmc
------------------------------------------------------	----------------------------------------	---------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



7" colour touch
7" touch a colori

BI ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 120 x 90 x 47 mm

machine
54 kg
90 x 38 x 53 cm

box
85 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135 x 135 cm 140 x 180 cm 160 x 180 cm	plates 120 x 120 cm 120 x 130 cm	syringe 32 cmc double steel tank double pump
------------------------------------------------------------	----------------------------------------	----------------------------------------------------



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



7" colour touch
7" touch a colori

MONO MAXI ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 250 x 155 x 80 mm

machine
58 kg
60 x 38 x 53 cm

box
83 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

maxi clamps
185x155 cm
250x155 cm
330x180 cm



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



7" colour touch
7" touch a colori

BI MAXI ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 250 x 155 x 80 mm

machine
62 kg
110 x 38 x 53 cm

box
93 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps
135 x 135 cm
140 x 180 cm
160 x 180 cm

maxi clamps
185x155 cm
250x155 cm
330x180 cm

plates
120 x 120 cm
120 x 130 cm

syringe 32 cmc
double steel tank
double pump



features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



7" colour touch
7" touch a colori

BI HYDRO ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 120 x 90 x 47 mm

machine
58 kg
90 x 38 x 53 cm

box
90 kg
123 x 50 x 70 cm

optionals

big clamps 135x135 cm 140x180 cm 160x180 cm	plates 120 x 120 cm 120 x 130 cm	syringe 32cmc dobule pump
------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------------

features



italian technology
tecnologia italiana



vacuum chart
grafico del vuoto



RFID microchips
RIFD microchip



maxi clamps
pinze maxi



different size
of moulds



high production
alta produttività



7" colour touch
7" touch a colori



TOWER SYSTEM ENDURA

moulds
min 50 x 30 x 12 mm
max 120 x 90 x 47 mm

machine
58 kg
90 x 38 x 53 cm

box
90 kg
123 x 50 x 70 cm



features



7" colour touch
7" touch a colori



digital vacuum switch
vacuostato digitale



italian technology
tecnologia italiana



different size
of moulds



RFID microchips
RIFD microchip



vertical loading
caricamento
verticale



automatic machine
macchina automatica

ACCESSORIES



COD. 10710

COOLER

Cooler equipped with 60-cm plate with semiconductor static cells and temperature control/display, which allows to reduce the refrigeration time of the molds between one injection and another increasing the production and decreasing the number of molds required for the turn-over.

Raffreddatore dotato di piastra da 60cm con celle statiche a semiconduttori e controllo/visualizzazione della temperatura, che permette di diminuire il tempo di refrigerazione degli stampi tra un'iniezione e l'altra, aumentando la produzione e diminuendo il numero di stampi necessari per il turn-over.

60x20x8 cm 8 kg



COD. 13189

VACUUM PUMP

Silent vacuum pump, particularly useful when it is important to reduce the noise during the work process. A high vacuum system for high definition details for 1 or 2 workstations, 4mc / h with automatic digital on / off control.

Pompa per il vuoto silenziosa, particolarmente utile quando è importante ridurre il rumore durante il processo di lavoro. Ha un sistema di vuoto elevato per dettagli ad alta definizione, funzionante per 1 o 2 stazioni, 4mc/h con controllo automatico digitale on / off.

23x22x15 cm 7 kg



COD. 11467

RUBBER HOLDER

It allows to cut rubber molds of different size and thickness to be more accurate and quicker at the same time. The rubber holder up quickly through simple levers. Its spring keeps the mold open without having to use your hands. This means less effort, more speed and excellent visibility during the cutting operation, all thanks to the adjustable inclination and the rotating platform.

Permette di tagliare stampi in gomma di diverse dimensioni e spessori in modo rapido e accurato. Lo stampo si aggancia tramite delle semplici leve. La sua molla mantiene lo stampo sempre aperto, senza dover usare le mani. Questo significa meno fatica, più velocità e una ottima visibilità durante il taglio, dovuta all'inclinazione regolabile e alla piattaforma rotante.



COD. 12477

COD. 10717

MICROCHIP

All Riacewax injectors are equipped with an RFID READER which, thanks to the microchips, allows to memorize all the parameters necessary for injection directly in the mold. Their use facilitates and speeds up the production and allows to have consistent results regardless of the various operators' experience.

Tutti gli iniettori Riacewax sono corredati di un RFID READER che permette di memorizzare direttamente nello stampo, grazie ai microchip, tutti i parametri necessari per l'iniezione. Il loro utilizzo permette di facilitare e velocizzare la produzione e di avere una costanza sui risultati indipendente dall'esperienza dei diversi operatori.

rounded Ø 1.6 cm, square 5x4.5 cm

SILICONES

Green

It has great durability and hardness, in addition to a very good heat dissipation. It can be used for general purpose and massive objects. Vulcanizing temperature: 80°

Orange

It has a good elasticity that allows the extraction of thin object form the mold without breaking and it has a good heat dissipation. It can be used for thin and filigree objects. Vulcanizing temperature: 80°

40x30x44 cm, 6.50 kg

Verde

Ha un'ottima durabilità e durezza, oltre che una buona dissipazione del calore. Può essere usato per utilizzo generale e oggetti massivi. Temperatura di vulcanizzazione: 80°

Arancione

Ha una buona elasticità che permette l'estrazione dei pezzi dallo stampo evitando rotture, ha inoltre una buona dissipazione del calore. Può essere usato per oggetti sottili e filigrane. Temperatura di vulcanizzazione: 80°

WAXES

Riacetech has chosen to use an innovative process to give its wax better chemical-physical characteristics in terms of homogeneity, reduction of waste and ability to meet different needs, related to the various types of molds to be made: from massive objects with embedding to those more subtle and watermarked. For years we have been producing our extruded waxes internally using formulas and machines studied and designed by us. If the mixing is not perfect, there is the risk of having residues or phase separations: for this reason, the solution of polar and apolar components is ground at very high pressure through an extruder that works with two large screws that turn in the opposite direction among them. The high pressure inside (MPa) helps the wax to mix homogeneously and this causes it to improve its mechanical properties and eliminate the typical defects of injection waxes (low breaking load, low elongation percentage at break, etc.)

Riacetech ha scelto di utilizzare un procedimento innovativo per conferire alla propria cera migliori caratteristiche chimico-fisiche in termini di omogeneità, riduzione degli scarti e capacità di soddisfare esigenze diverse, legate alle varie tipologie di stampi da realizzare: dagli oggetti massicci con incastonature fino a quelli più sottili e filigranati. Da anni produciamo internamente le nostre cere estruse usando formule e macchinari da noi studiati e progettati. Se la miscelazione non è perfetta, c'è il rischio di avere residui o separazioni di fase: per questo motivo, la soluzione di componenti polari e apolari viene macinata ad altissima pressione tramite un estrusore che lavora con due grandi viti che girano in senso contrario tra di loro. L'alta pressione al suo interno (MPa) aiuta le cere a miscelarsi omogeneamente e questo fa sì che migliorino le sue proprietà meccaniche e si eliminino i difetti tipici delle cere da iniezione (basso carico di rottura, bassa percentuale di allungamento a rottura, etc.)



STONE

Stone-embedding, massive pieces

VENICE RED

Small pieces with embedded stones

FL EX

General use

FLUID

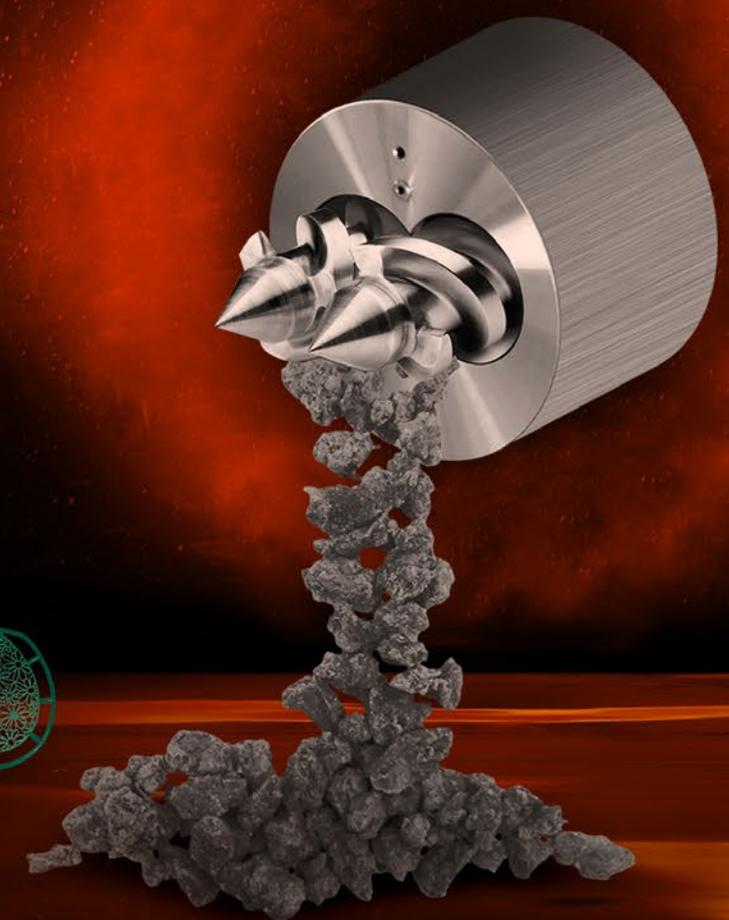
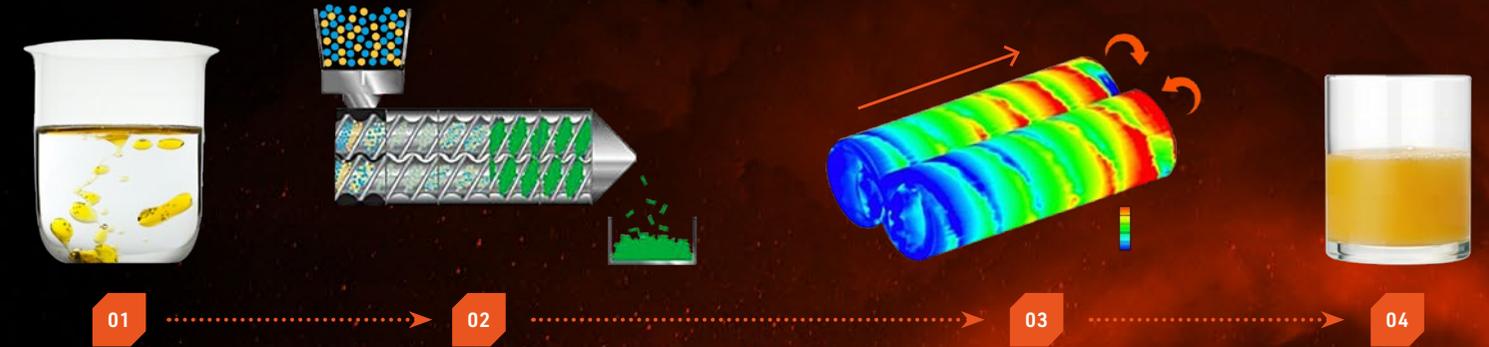
Filigrees, thin pieces

SUPERFLUID

Extremely big and thin filigrees

ELASTICITY

FLUIDITY

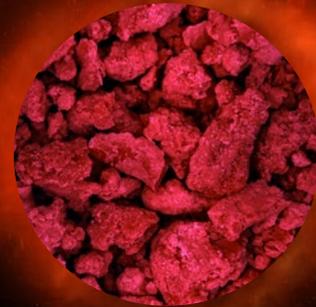




STONE EXTRUDED WAX

Particularly suitable for massive objects, characterized by a good fluidity, a low shrinkage and a great elasticity, which makes the setting of stones in the models easy. The high flexibility allows the extraction of the piece from the mold without any breakages.

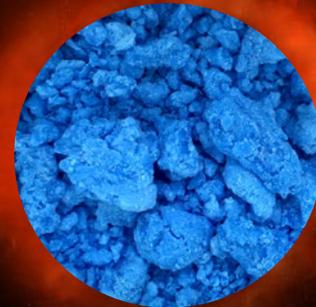
Cera particolarmente appropriata per gli oggetti massivi, caratterizzata da una buona fluidità, un basso ritiro e una grande elasticità, che rende possibile un facile incastonamento delle pietre nei modelli. L'elevata flessibilità consente l'estrazione del pezzo dallo stampo senza rotture.



VENICE EXTRUDED WAX

Born with the idea of combining the characteristics of the Flex and the Stone: it is a wax with intermediate properties, compact and elastic but with a good fluidity. It is designed for those who have pieces with settings or difficult to remove from the mold but, at the same time, do not want to work with a hard and viscous wax.

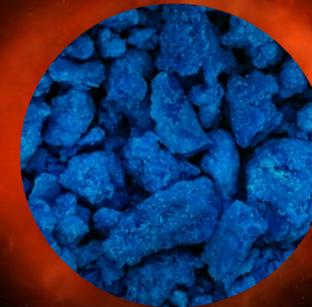
Nasce dall'idea di combinare le caratteristiche della Flex con quelle della Stone: si tratta quindi di una cera dalle proprietà intermedie, compatta ed elastica, ma con una buona fluidità. Progettata per coloro che hanno pezzi con incastonature o difficili da togliere dallo stampo, ma allo stesso tempo non vogliono lavorare con una cera dura e viscosa.



FLEXIBLE EXTRUDED WAX

An extremely versatile wax suitable for the creation of all types of objects. Its good fluidity and excellent flexibility guarantee a perfect filling, which makes it appropriate for thin molds and filigrees. Its medium level of shrinkage allows its use even for large pieces. Its excellent elasticity facilitates the extraction without any breakages.

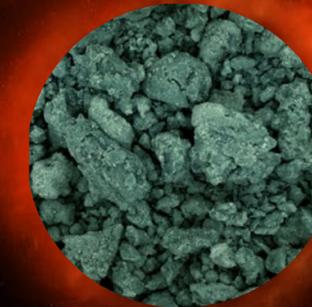
Cera estremamente versatile, indicata per la creazione di tutte le tipologie di oggetti: dotata di buona fluidità ed ottima flessibilità, garantisce un riempimento perfetto che la rende adatta agli stampi sottili e alle filigrane, e un ritiro medio, che ne permette l'utilizzo anche nel caso di pezzi di dimensioni elevate; l'ottima elasticità facilita l'estrazione evitando rotture.



FLUID EXTRUDED WAX

A particularly smooth wax specifically designed for the combined use with hydro resin. The high fluidity and the high cooling time allow the creation of particularly thin and filigreed objects equipped with a hydro resin core.

Cera particolarmente scorrevole, studiata appositamente per l'utilizzo combinato con l'idroresina. L'elevata fluidità e l'alto tempo di raffreddamento consentono la realizzazione di oggetti particolarmente sottili e filigranati, dotati di anima in idroresina.



SUPERFLUID EXTRUDED WAX

The Superfluid is an innovative wax designed to have a very low viscosity and it can produce both the thinnest and the largest filigrees. It flows like water even at a low injection temperature (60-70 °C) and this allows to obtain incredibly capillary designs that are less than 0.3 mm thick.

La Superfluida è una cera innovativa progettata per avere una bassissima viscosità ed è in grado di produrre le filigrane più sottili e più grandi possibili. Anche a temperatura d'iniezione bassa (60-70°C), scorre come acqua e questo permette di ottenere disegni incredibilmente capillari, inferiori a 0,3 mm di spessore.



SOLUBLE EXTRUDED WAX

Designed for hollow objects, hydro resin is 100% non-toxic and soluble in warm water without the need to use acids. It allows the quick creation of hollow pieces without causing wax melting problems. Thanks to its excellent mechanical resistance, the extraction of the pieces is simple and ensures no breakage.

Studiata per oggetti vuoti all'interno, l'idroresina è assolutamente non tossica e solubile in acqua tiepida senza necessità di usare acidi. Permette la veloce creazione di pezzi cavi senza causare problemi alla fusione della cera. Grazie alla sua ottima resistenza meccanica l'estrazione dei pezzi è semplice e garantisce che questi non si rompano.

LINE INTUITIVE vs. LINE ENDURA

INDUSTRIAL PC 10"

TOUCH SCREEN COLOR INTERFACE

ORDERS MANAGEMENT

UNLIMITED MEMORY

CONNECTED TO THE COMPANY NETWORK

PHOTO IMPORT

CHROMED SURFACES

DIFFERENT COLORS AVAILABLE

CONTROL PANEL 7"

TOUCH SCREEN COLOR INTERFACE

50 RECEPIES MEMORY

POWDER COATED ALUMINUM SURFACES

DIFFERENT COLORS AVAILABLE



COMPANY



The attention to the quality of our injectors and to any small detail is the same that we dedicate to each individual customer. We are sure that after-sales assistance services represent an essential strategic process, and it is for this reason that we constantly train the technicians of our centers located in the world with refresher courses and individual training. The reduction in machine downtimes is achieved thanks to the plug & play modular design, which makes the machine easy to repair even by the less experienced user, replacing the entire blocks which will then be overhauled in our premises by qualified technicians.

L'attenzione alla qualità dei nostri iniettori e a qualunque piccolo dettaglio è la stessa che dedichiamo ad ogni singolo cliente. Siamo convinti che i servizi di assistenza nella fase post-vendita rappresentino un processo strategico essenziale, ed è per questo motivo che formiamo con costanza i tecnici dei nostri centri dislocati nel mondo con corsi di aggiornamento e training individuali. La riduzione dei tempi di fermo macchina è ottenuta grazie al progetto modulare plug&play, che rende la macchina facile da riparare anche dall'utilizzatore meno esperto, sostituendogli interi blocchi che verranno poi revisionati nella nostra sede da tecnici qualificati.

To receive support, contact us at:
service@riacetech.com

WELFARE & PROFIT MISSION



Productivity rates of one company are created by technological level, production efficiency and its competitiveness. RIACEWAX® technology wants to approach and increase all productivity capacity rates, cutting down all wasting production time, all costs and mistakes, raising all comfort standards for all workers: the main targets are welfare and profit.

«Waste is everything that exceeds the minimum contribution of systems, materials, components, space and man-time, which are absolutely essential to add value to the product / service realized.»

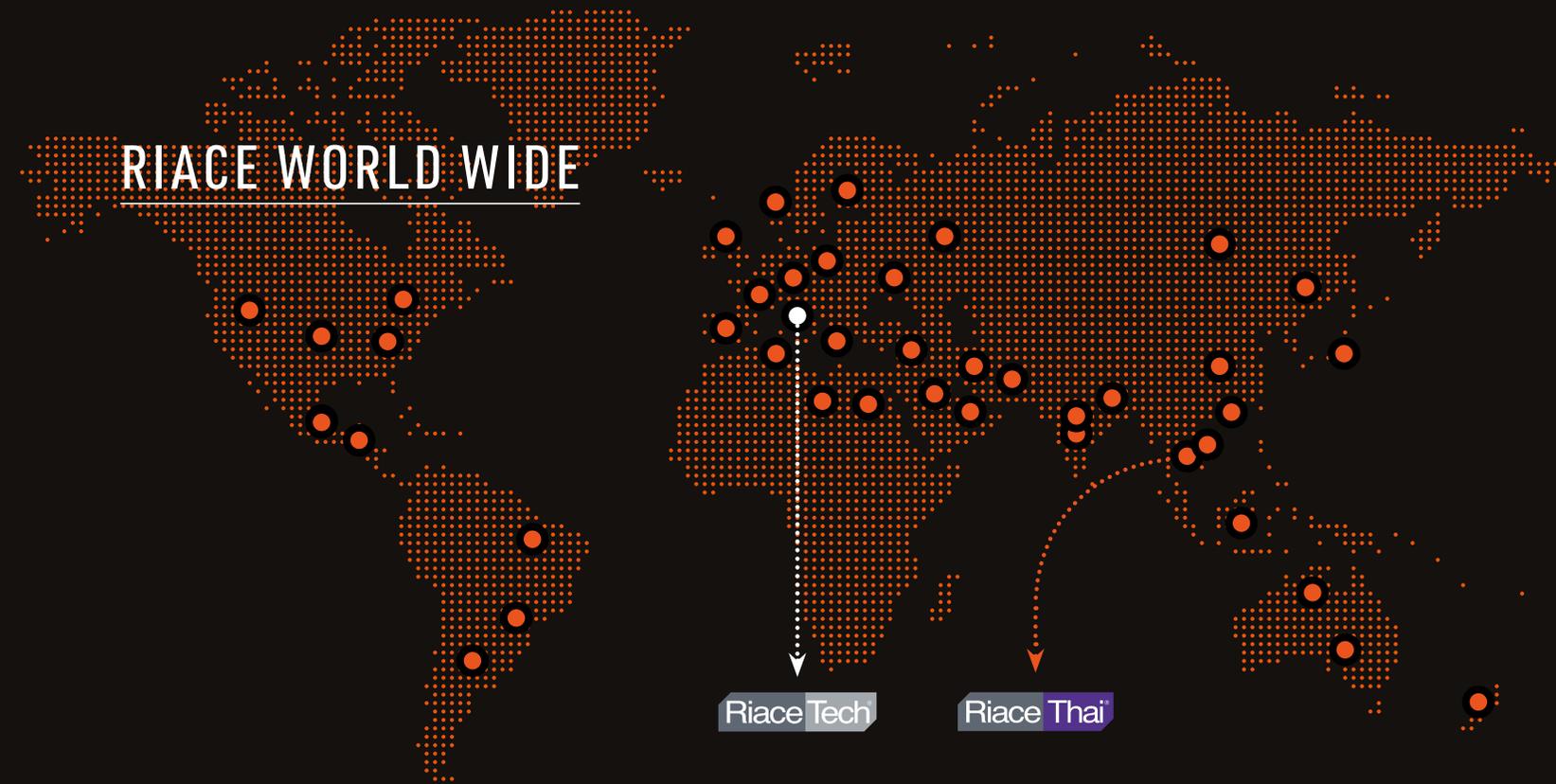
Soichiro Toyoda, President of Toyota Corp.

Gli indici di produttività di un'azienda sono dati dal livello tecnologico, dall'efficienza produttiva e dalla sua competitività. La tecnologia RIACEWAX® è rivolta ad aumentare gli indici di capacità produttiva abbattendo i tempi di lavorazione, i costi e gli errori, elevando tuttavia il comfort per i lavoratori: benessere e profitto sono gli obiettivi finali.

«Spreco è tutto ciò che eccede il minimo contributo di impianti, materiali, componenti, spazio e tempo-uomo, che sono assolutamente essenziali ad aggiungere valore al prodotto/servizio realizzato.»

Soichiro Toyoda, President of Toyota Corp.

RIACE WORLD WIDE



ITALY | FRANCE | SPAIN | GERMANY | POLAND | NORWAY | FINLAND | UKRAINE | RUSSIA | TUNISIA | EGYPT | TURKEY
 UAE | INDIA | PAKISTAN | THAILAND | VIETNAM | HONG KONG | INDONESIA | JAPAN | USA | MEXICO | BRAZIL

Riacetech and its rich network of business partners around the world are always available to provide a quotation and to carry out tests with your models to help you choose the configuration that best suits you.

Riacetech e la sua ricca rete di partner commerciali nel mondo sono sempre disponibili a fornire una quotazione e ad effettuare prove con i tuoi modelli per aiutarti nella scelta della configurazione più adatta a te.

To request information, quotes or a demonstration:
sales@riacetech.com



follow on



YouTube



in